Расписание уроков 2020-2021 учебный год

Хореографическое отделение

1 класс

Преподаватель: Коган Екатерина Витальевна

**Понедельник**

13.30-15.00 Танец

**Среда**

13.30-15.00 Ритмика

**Четверг**

14.00-14.45 Музыкальная грамота

**Пятница**

13.30-15.00 ПКН

**Суббота**

9.50-10.35 Гимнастика